

# プロフェッショナル仕様 自動車補修用ギボシ端子



HERO ELECTRIC CO.,LTD.  
Since 1968

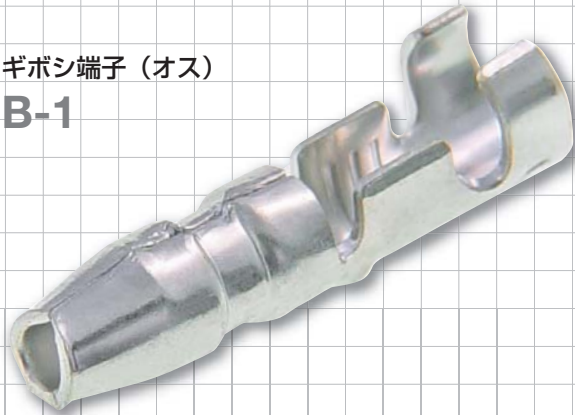
- ギボシ端子 オス&メス (B-1/B-2 表面処理: スズメッキ (光沢) 仕様)
- ギボシ端子 オス&メス (B-1-24K & B-2-24K 表面処理: 24Kメッキ (金メッキ) 仕様)

## 自動車補修用ギボシ端子 for Professional

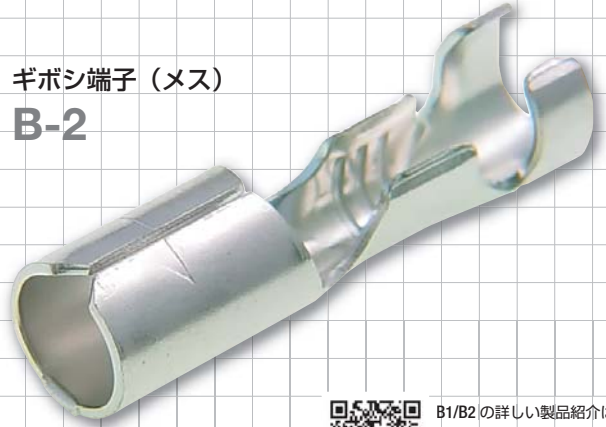
### B-1 / B-2 スズメッキ(光沢)仕様

自動車補修部品<専用>としての製品開発をおこない、自動車という苛酷な環境に耐えうる品質を維持するため「純国産」・「自社生産」にこだわり抜いたからこそ実現可能なハイパフォーマンス

ギボシ端子 (オス)  
B-1



ギボシ端子 (メス)  
B-2



〔製品仕様〕 ■圧着範囲: 0.50mm<sup>2</sup>~2.00mm<sup>2</sup> ■材質: 黄銅1種(JIS C2600) ■適用工具: B-14 / FRH-07 / FRC-200



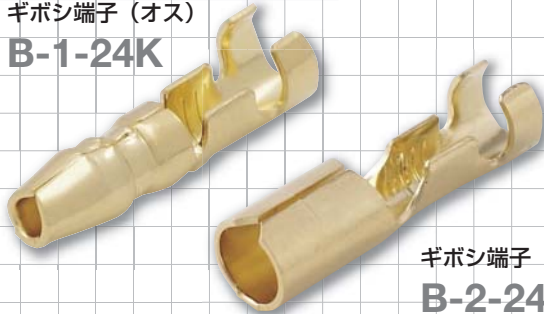
B1/B2の詳細な製品紹介は、QRコード読み取り機能付き携帯電話にて、左記のQRコードからアクセスが可能です。

## 自動車補修用ギボシ端子(24Kメッキ)

### B-1-24K / B-2-24K 金メッキ仕様

Hi-Fiオーディオのケーブル接続等に最適な24Kメッキ仕上げのハイグレード端子

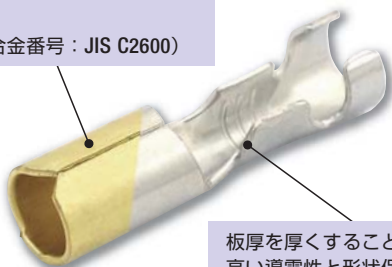
ギボシ端子 (オス)  
B-1-24K



ギボシ端子 (メス)  
B-2-24K

※製品仕様は「B-1」・「B-2」同仕様。(メッキ処理は除く)

■採用素材  
黄銅1種 (合金番号: JIS C2600)



板厚を厚くすることにより、高い導電性と形状保持力を実現

銅の導電率に関する豆知識

素材自体に銅の化学成分(銅含有率)が高いほど導電率は高く、逆に銅以外の化学成分の比率が高くなるほど、導電率は低下をします。

半世紀の伝統・実績

高品質・高精度

純国産・自社生産

### Point 1

安心・信頼の証「MADE IN JAPAN」

設計開発から製造まで一貫して自社で対応し、製品自体の高い品質と信頼性を追求。これまで自動車アフターマーケットを中心に、国内外を含め半世紀の販売実績を誇ります。

### Point 2

自動車整備の際に求められる作業効率向上を目的に、自動車補修部品<専用>として製品開発を実施。また、自動車補修用圧着配線ターミナル専門の総合メーカーとして、これまで培ってきた経験を製品の随所に反映させたプロユースモデル。

### Point 3

素材の厚み肉厚化に設定することにより、高い導電性と形状保持力を実現。また、ギボシ端子の素材としては銅成分が一番多い黄銅1種(合金番号: JIS C2600)を採用。

### ■黄銅(Brass) 各種素材の化学成分について

合金番号	名称	化学成分	
		銅	亜鉛
JIS C2600	黄銅1種	68.5% ~ 71.5%	残部
JIS C2680	黄銅2種	64.0% ~ 68.0%	
JIS C2801	黄銅3種	59.0% ~ 62.0%	

出典: 日本工業規格 JIS H3100:2012 銅及び銅合金の板並びに条

# 「素材」、「仕上げ加工」の全てにおいて妥協を許さない<ヒーロー品質>



## 隙のないメッキ処理

メッキ板から加工するのではなく、後工程でメッキを施すため、切断面（小口）までメッキされるので腐食・酸化を防ぎ、良好な導電性を長期間維持します。

### 製品豆知識

一般汎用製品は、メッキ処理をされた素材にプレス加工を行なうため、切断面のメッキ処理は無し（＝錆発生の原因）

ギボシ端子（オス）

**B-1**

スズメッキ（光沢）仕様

ギボシ端子（メス）

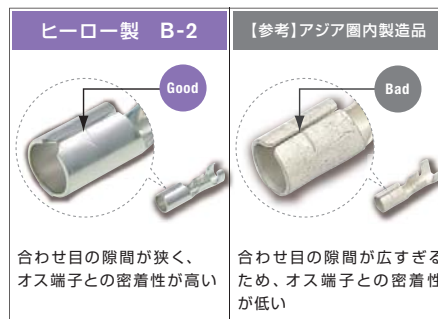
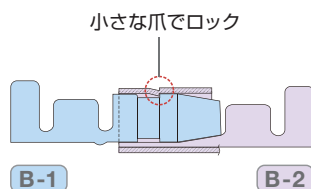
**B-2-24K**

金メッキ仕様



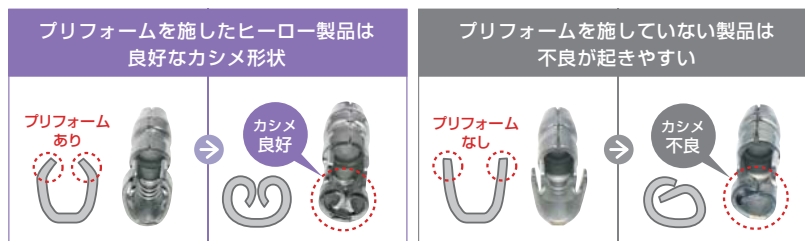
## スムーズで確実な接続感

接合部の緻密な設計と精密な加工技術によって、接続のしやすさと確実なホルド性を両立しました。



## プリフォーム加工で良好な圧着

プリフォームとは、圧着時に電線を巻き込みやすいように、開いた先端を内側に曲げる前加工です。これによって作業性が飛躍的に向上し、且つ良好なカシメ形状を実現します。



ギボシ端子の良好な圧着品質と仕上がり形状を実現可能にするヒーローの圧着工具

■ B-14

■ FRH-07



〔製品仕様〕 圧着範囲：1.25 mm<sup>2</sup>～5.50 mm<sup>2</sup> 〔製品仕様〕 圧着範囲：0.30 mm<sup>2</sup>～2.00 mm<sup>2</sup>

## ■プリフォーム加工のメリット



### Point 1

端子にプリフォームを施すことで、ハンドツールの弱点である端子の傾きを少なくできます。

### Point 2

端子の傾きを少なくすることにより「軽く」・「確実」な圧着が可能となり、作業時間の短縮、良好な仕上がりを実現できます。



## 安全に関するご注意

- ・当該資料内の製品をご使用の際は「規格」および「仕様」をご確認の上、正しくご使用をお願いいたします。
- ・感電、火災などの原因に起因することがございます。
- ・工具は、本来の使用目的以外には使用しないでください。
- ※仕様は予告なく変更する場合がございますので、あらかじめご了承をお願いします。

本リーフレットの記載内容は 2020 年 7 月現在のものであります。

■ 製品お問い合わせ先

Connecting Safety and Trust

**HRO** ヒーロー電機株式会社

〒343-0012 埼玉県越谷市増森 1544-8 越谷市増森工業団地

TEL.048-962-1671 (代表) FAX.048-962-1670

URL <https://www.hem.co.jp/>

2020 年 7 月作成 web 用